



Delad vision

Pölkky är den största familjeägda träförädlingskoncernen i norra Finland. Den årliga produktionen uppgår till 620 000 m³ och en stor del vidareförädlas vid limträproduktionen i Kuusamo. Ett av de större projekt som Pölkky levererat material till på senare tid är Nordens största bostadskvarter, som är byggt i Vantaa utanför Helsingfors, där ett sju våningar högt hus i limträ med totalt 186 lägenheter och en boyta på drygt 10 000 kvadratmeter byggts. Totalt har 3 000 m³ timmer använts i projektet.

– Vi vill, precis som Pölkky, medverka till ett ökat användande av trä och att bygga höga hus i limträ är ett utmärkt sätt att vidga vyerna för vad som är möjligt att göra med materialet. Vår roll i utvecklingen är att göra det möjligt för varje sågverk att kunna tillverka produkter med precis rätt kvalitet för deras ändamål, säger Mikko Pitkänen, Valutecs platschef i Finland.

Varsam torkning minimerar sprickor



Jouko Virranniemi

I Kuusamo har kanaltorken dimensionerats för fura i grovlekar från 45 millimeter till hela 75 millimeter. Virket kan torkas utan sprickbildning och ger god träff på målfuktkvoten tack vare att torkningen delas upp i separata zoner. Den första zonen fungerar i princip som en kortare 1-zonskanal, där luften fuktas upp snabbare och minskar yttorkningen och därmed risken för torksprickor i intagsänden. Den andra zonen fungerar som en utjämningszon, som minskar fuktspridningen.

Här överträffas framtidens krav på rätt kvalitet





Kvaliteten i första rummet

När Pölkky ville utöka sin torkkapacitet vid anläggningen i Kuusamo var kravlistan omfattande.

– Det är särskilt viktigt för oss att ha en riktigt hög och jämn kvalitet i virkestorkningen i Kuusamo. Vi tar in nordfinsk råvara av högsta klass och den vill vi ta tillvara för att vidareförädla i vår limträfabrik, säger Jouko Virranniemi, vd och huvudägare på Pölkky tillsammans med brodern Antti.

Utgångsläget för Pölkky var att tio gamla kammartorkar i betong, som använts för att torka kärnved i grova dimensioner och som hade en kapacitet på cirka 15 000 m³, skulle bytas ut. Valet föll på en FB-kanaltork från Valutec, som nu används för att torka grov fura, ner till en fuktkvot på 18 procent.

– Vi har goda erfarenheter av att arbeta med kanaltorkar sedan tidigare. Vid våra tre andra anläggningar har vi sammanlagt nio kanaltorkar som vi köpte från WSAB. Det gör att vi litar också på kvaliteten och det sätt som Valutec bygger sina torkar på. Det kändes som ett tryggt val för oss, berättar Jouko.

Torken är anpassad för att torka fura i dimensionerna 44–75 millimeter. Pölkky har valt att i huvudsak använda torken för de grövsta dimensionerna av plankor, med gott resultat.

Effektiv hantering

Den nya FB-kanaltorken är byggd i rostfritt stål och utrustad med värmeåtervinning och tryckramar. Paketmatningen är helt automatiserad och jämfört med de gamla torkarna så är hanteringen självklart mycket effektivare.

– I de äldsta kammartorkarna var vi tvungna att dra upp portarna för hand med domkrafter. Det krävde också en hel del resurser från våra truckförare, det slipper vi nu tack vare den mer automatiserade hanteringen, säger Antti Virranniemi, som är teknisk chef.

Säker arbetsmiljö

Ytterligare en fördel handlar om själva arbetsmiljön kring torken. I många äldre torkar krävs mer manuell hantering och i vissa fall innebär det också att truckförarna och operatörerna måste arbeta inuti torken.

– Vår nya kanaltork är mycket säkrare för våra medarbetare. Den är utrustad med säkerhetsanordningar som gör att ingen kan ta sig in i torken och bytet av paket är också helt automatiserat, berättar Antti.

Det är en minst lika viktig faktor som den högre kapaciteten och kvaliteten som Pölkky nu kan räkna med från sin nya tork.

Bra support

Den nya anläggningen i Kuusamo byggdes under hösten 2014 och driftsattes i november samma år.

– Valutecs support genom den här processen har varit bra. Om vi haft frågor så har det varit enkelt att vända sig till dem för att få hjälp. Vi tycker att kundservicen och inställningen till att hjälpa oss som kunder har varit bra.

Vid investeringen av den nya kanaltorken valde också Pölkky att köpa in Valmatics till sina befintliga torkar.

– Det nya styrsystemet är väldigt enkelt att använda, säger Antti.

GROVA DIMENSIONER

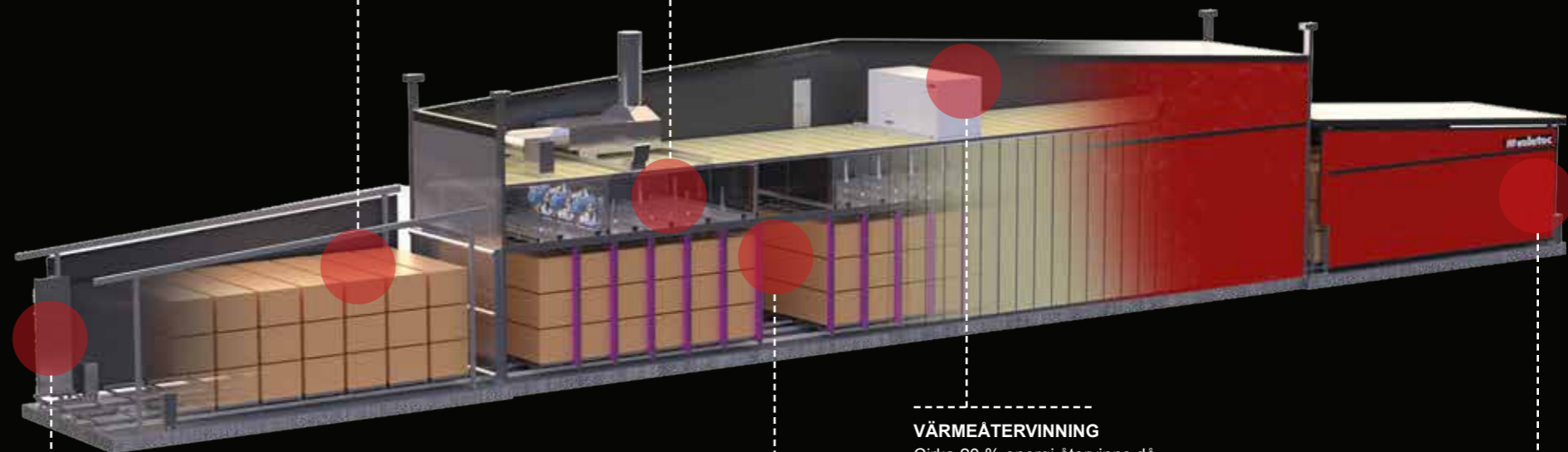
Effektiv torkning med få sprickor genom en varsam torkprocess.

TRYCKRAMAR

Bidrar till en stabil kvalitet genom hela virkestorkningsprocessen.

BRA ARBETSMILJÖ

Moderna säkerhetsanordningar kring torken gör det till en trygg arbetsplats.



SMART ENERGIANVÄNDNING

Den höga effekten och de stora volymerna virke som torkas innebär att energianvändningen per m³ blir mycket låg.

VÄRMEÅTERVINNING

Cirka 20 % energi återvinns då energin i frånluften tas tillvara i uppvärmning av tilluft.

INMATNING/UTMATNING

Helautomatiserad process ger mindre behov av gaffeltruckar.

M³ KAPACITET: 40 000 M³

σ SPRIDNING: SIGMA < 2,0 % (18 % SLUTFUKTKVOT)

⚡ VÄRMEENERGI: 210 KWH/M³