



Kanaltorkar allt vanligare i Centraleuropa

Hasslacher är ett av flera sågverk i Centraleuropa som valt att investera i kanaltorkteknologi från Valutec. Det är resultatet av en utveckling som beror på den hårda konkurrensen på trävaru- och byggmarknaderna där kvaliteten på slutprodukterna blivit allt viktigare.

– Varje sågverk är unikt och vår utgångspunkt är alltid att ge sågverken möjligheten att optimera torkprocessen utifrån från energiförbrukning, kapacitet och kvalitet. Så kan vi bäst stärka deras affär, säger Robert Larsson, VD hos Valutec.

Valutec har under de senaste åren levererat kanaltorkar till bland andra de tyska sågverken Ziegler Holzindustrie och Egger Brilon. Totalt har Valutec levererat cirka över 1 000 kanaltorkar, något som gör företaget världsledande i segmentet.

Hissen en effektiv lösning



Hos Hasslacher, som har sin bas utanför Sachsenburg, är alpernas toppar och dalar en naturlig del av omgivningen. På anläggningen har höjdskillnaderna skapat logistiska utmaningar där uttagsandan på kanaltorken finns på några meters höjdskillnad gentemot justerverket. Det har Hasslacher löst genom att bygga en hiss för virkespaketen, som rent fysiskt lyfter dem närmare justerverket och eliminerar behovet av mellanlagring.

– Det sparar tid för truckförarna. Att jobba med kontinuerliga leveranser ur en kanaltork har helt klart gett lugnare och mer effektiva arbetsflöden, säger Michael Fercher, teknisk chef hos Hasslacher.

Kvalitet för nya höjder. Kapacitet för expansion.





Michael Fercher

Torkteknik att lita på

I österrikiska Kärnten finns en av Europas modernaste anläggningar för tillverkning av limträ – Hasslacher Norica Timber. När de skulle investera i ny torkkapacitet omfattade kravlistan såväl ökad kapacitet som förbättrad torkkvalitet för att möta behoven hos vidareförädlingen. Efter en noggrann urvalsprocess föll valet på två OTC-kanaltorkar från Valutec.

– Resultatet är mindre sprickbildning, mindre vridning och en mycket jämn slutfuktkvot. Valutec har hållit sitt löfte, säger Bernhard Spitzer, projektledare och platschef, hos Hasslacher Norica Timber, vid tid för investeringen.

OTC-kanaltorkarna används för att torka limträlameller av 44 millimeters centrumvara i gran ned till 12 procents slutfuktkvot. Den höga och jämna kvaliteten är ett kvitto att Hasslacher gjorde rätt i att välja kanalorkar, en torktyp som fortfarande hör till ovanligheterna i Centraleuropa.

– När man torkar större volymer, med höga kvalitetskrav och har tillgång till ett jämnt inflöde av råvara, så ger kanalorkarna stora fördelar, förklarar Bernhard Spitzer.

Snabb och exakt torkning

En fördel är kanalorkarnas kontinuerliga drift som ger en jämn belastning på pannan. På så vis undviks de toppar i energiförbrukning som kan uppstå då flera kammartorkar ska värmas upp parallellt. Dessutom är anläggningarna både effektiva och driftsäkra.

– Vi har idag torktider på endast 80 till 85 timmar för de grova dimensioner vi torkar. För varje paket så sparar vi upp till en dag i virkestorkningen jämfört med våra traditionella kammartorkar, säger Bernhard Spitzer.

Kanalorkarna som byggs i rostfritt stål är utrustade med tryckramar, för minimal deformation av översta virkeslagret, och

Valutecs system för värmeåtervinning. I leveransen ingår också styrsystemet Valmatics.

Utbildning del av leveransen

I samband med att torkarna togs i drift höll Valutec en utbildning på plats hos Hasslacher, i grundläggande hantering av kanalorken och styrningen.

– Det är en del i vårt helhetsåtagande och för sågverk som inte använt kanalorkar tidigare, är det naturligtvis särskilt viktigt. Vi hjälper våra kunder hela vägen från driftsättning till utbildning och löpande optimering för att de ska få ut så bra värde som möjligt ur sin anläggning, säger Robert Larsson, vd hos Valutec.

Hos Hasslacher var utbildningstillfället värdefullt.

– En naturlig del av vårt starka kvalitetsfokus är små toleranser när det gäller målfuktkvoten. Att vi fått ett bra stöd för hur vi jobbar med att nå en högre kvalitet är viktigt, säger Michael Fercher.

Noggrann urvalsprocess

Valet av Valutec var inte självklart för Hasslacher som varken arbetat med Valutec eller kanalorkar tidigare.

–Innan vi valde leverantör besökte vi ett flertal sågverk som använder sig av Valutecs kanalorkar, säger Michael Fercher, teknisk chef hos Hasslacher. Gemensamt för alla var att produktionen gick smärtfritt samtidigt som användarna var mycket positiva. Det gjorde oss trygga med vårt val.

Funderingarna hos Hasslacher gällde bland annat hur projektet skulle genomföras, med tanke på att leverantören var baserad i Sverige, och hur anläggningarna skulle tas i drift.

– Vi startade precis enligt tidplan och har haft en bra kontakt genom hela projektet. Robert Larsson är verkligen kunnig och deras team har också gjort ett riktigt bra jobb hos oss, säger Michael Fercher.

OTC-torken – en patenterad lösning

KVALITET

Effektiv torkning med få sprickor genom en varsam torkprocess.

TRYCKRAMAR

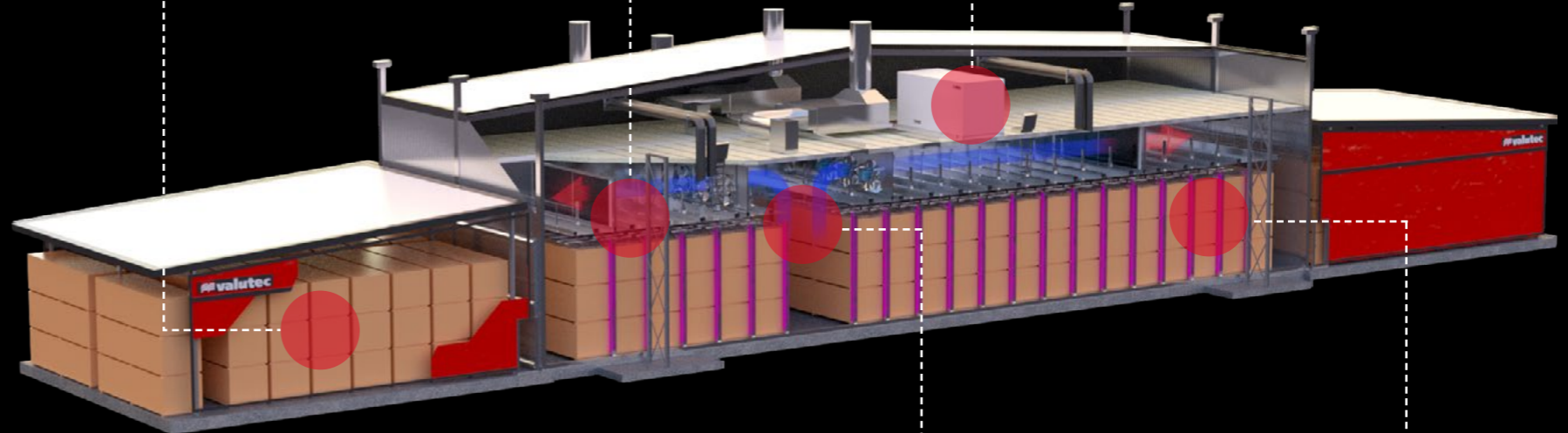
Bidrar till en stabil kvalitet genom hela virkestorkningsprocessen och ökar lufthastigheten genom virkespaketet.

VÄRMEÅTERVINNING

Upp till 25 % energi återvinns då energin i frånluften tas tillvara i uppvärmning av tilluft.

BRA ARBETSMILJÖ

Moderna säkerhetsanordningar kring torken gör det till en trygg arbetsplats.



KLIMATSEPARATION

Eftersom luften inte blandas innan det träffar virket är det enkelt att separera den mellan zon 1 och zon 2.

LÄTTHANTERLIG

Eftersom torkkraften finns kvar över sista paketet är OTC-torken mycket lätt för torkoperatören att hantera.

OPTIMIZED TWO-STAGE CONTINUOUS

Valutecs OTC-kanaler bygger på en patenterad lösning som minimerar risken för sprickbildning även för grövre dimensioner. OTC står för Optimized Two-stage Continuous och torken har en klimatutveckling i kanalens längdled som liknar ett kammartorkningsschema. Kombinationen av kanalorkens höga kapacitet och kammartorkens höga kvalitet ger en tork som även klarar snabb nedtorkning till låg slutfuktkvot.

Virket torkas under transport i två separata zoner där ett helautomatiskt matningssystem transporterar virket genom torken. Axialfläktar i respektive zon blåser cirkulationsluften via värmebatterier och genom virket. I den första zonen blåser luften med matningsriktningen medan luften i den andra zonen blåser mot virkets matningsriktning.

M³ KAPACITET: 80 000 m³/år

✓ KVALITET: $\sigma < 1,2\%$
(12% slutfuktkvot)

⚡ VÄRMEENERGI: 166 kWh/m³
ELENERGI: 12 kWh/m³